

## 总体功能说明

-5 位数 LCD 显示

- (1) 计步 / 计数显示功能. ( 计步范围 Min 0~Max 99999)
- (2) 距离计量功能. 英里 & 公里 (miles & Km)
- (3) 卡路里功能.
- (4) 时间显示功能.(12 小时制、24小时制)
- (5) 步距与体重设置.(公制 / 英制 选项)
- (6) 单位选择: 公/英 制单位 打线选项
- (7) 按键单位选择: 按住 MODE 键,6 秒, 公英制单位切换

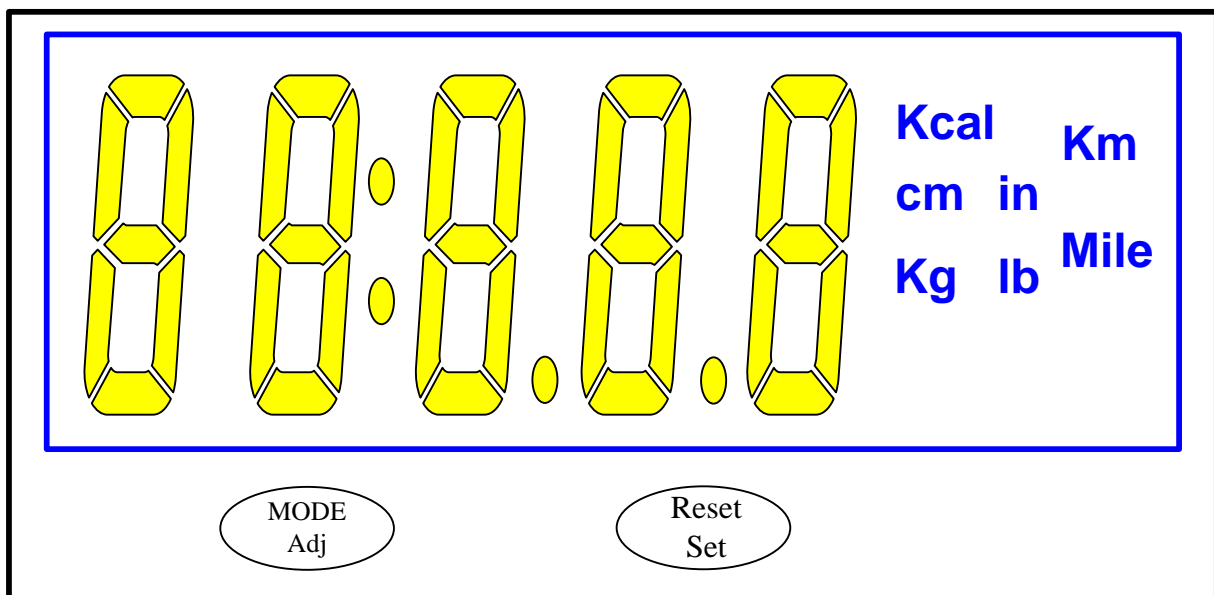
-工作电压: 1.5V

## 按键功能说明

-全部共 2 键, **Mode/Adj**, **Set / Reset**.

**Mode/Adj**: 时钟及计步器功能选择和调节键.

**Set / Reset**: 时钟及计步器功能设置键和计步器清 0.



**操作功能说明:****1. 公英制切换:**

当计步器重新上电后, LCD 会闪烁显示




按 **MODE** 键进行公英制切换选择, 按 **SET** 键确认选择.

注意, 如要重新选择公英制需卸下电池再重新上电才可以选.

**2. 时间设定: ( 可通过邦选选择上电默认12/24小时制, 如12小时制时, A表示上午, P表示下午。 )**

当切换公英制 按 **SET** 键确认选择的同时, 显示时间, 按住 **SET** 键 2 秒钟, “时” 开始闪动, 再按 **MODE** 键调节时间, 再按 **SET** 键确认, 同时“分钟” 开始闪动, 按 **MODE** 键调节分钟, 再按 **SET** 键确认, 同时“ 24Hr ” 开始闪动, 按 **MODE** 键调节24Hr和12Hr, 再按 **SET** 键确认显示时间。



**3. 计步归零:**

在时间显示状态下, 按一次 **MODE** 键显示  表示计步数为零, 若显示不为零, 按 **SET** 键计步归零.

**4. 步距设定:**

在时间显示状态下(以英制为例), 按二次 **MODE** 键显示  按住 **SET** 键 2 秒钟, 显示  按 **MODE** 键调节步距, 设定范围在(10~80 in) 每按 **MODE** 键一次步距相应加 2 in. 内定值 24 in (如选择公制, 步距范围在 30~200CM, 内定值 60CM, 每按 **MODE** 键一次步距相应加 5CM), 最后按 **SET** 键确认所设定步距.

**5. 体重设定:**

在时间显示状态下(以英制为例), 按三次 **MODE** 键显示  按住 **SET** 键 2 秒钟, 显示  按 **MODE** 键设定体重, 设定范围在(70~250 lb) 每按 **MODE** 键一次体重相应加 5 lb. 内定值 130 lb (如选择公制, 体重范围在 30~120KG, 内定值 60KG, 每按 **MODE** 键一次体重相应加 2KG), 最后按 **SET** 键确认所设定体重.

**6. 功能查询:**

查询步数, 步行距离, 消耗的卡路里(Kcal), 在时间显示状态下, 连续按 **MODE** 键依次显示为步数, 步行距离以及卡路里消耗值.

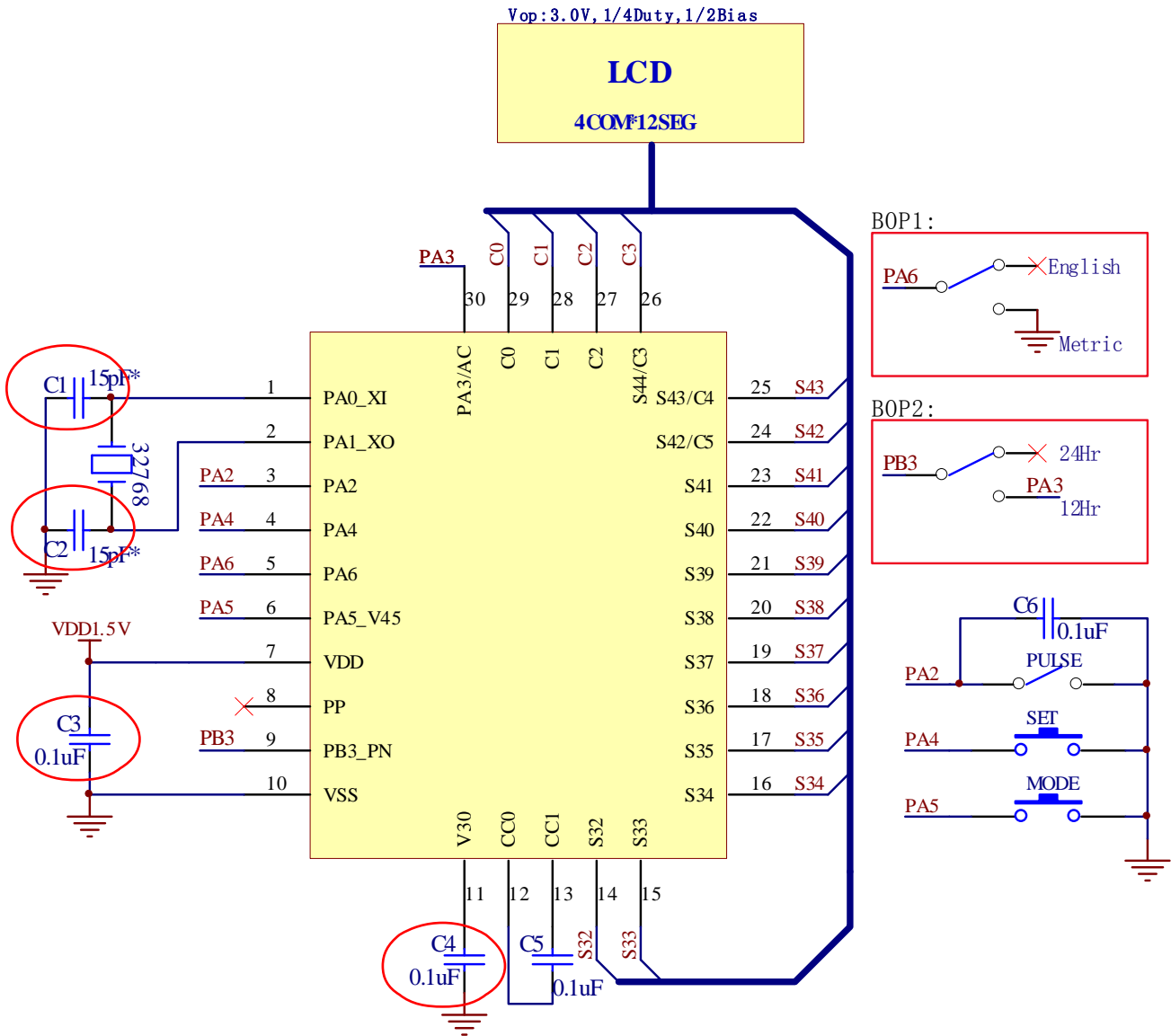
**7. 公/英 制单位切换功能:**

A. 打线选择公英制单位: 可以使用打线选择方式, 选择上电为公制或英制显示单位.

B. 按键选择公英制单位: 可以在 IC 正常操作下, 按住 Mode 键 6 秒, 做公/英制单位切换.



## 应用线路:



备注：C1, C2, C3, C4可根据实际情况看是否可省掉。

以上元件在PCB上必须保留位置。

电池要卡紧，不能有抖动。

调配合适石英值去掉C1和C2，以达到时间准确度要求

C4是显示电容，如去掉觉得显示效果没影响可省去。

## 新产品注意事项

- 一、新开发产品，因为每款模具结构的不同，我们因为不能在客户工厂一线实际了解，务必请帮忙在 IC 正式投产前布好 PCB 或实际考虑过 PCB 走线的合理性，或和我司工程人员充分探讨，以免正式投 IC 后不好布板或玻璃不好走线影响生产及增强材料成本。
- 二、请务必照我司所出电路图上的原件参数生产，如果想节省元件或改变电路请务必征的我司书面正式同意。
- 三、所有 IC 的软件和硬体不可能是完美的，可以随意任用，我司已尽最大努力去完善我们的产品，但还是需要客户在实际生产前试产一个小批量，以便尽早发现不合要求的地方，我司工程会全力配合客户改进并配合工厂顺利生产。
- 四、即使已大量使用的 IC，生产中如有材料及模具、电池等等的改变时请尽量先做个小批量试产，有需要我司技术配合的我们会全力配合。