

## 1 功能及应用特性描述: (FUNCTION & FEATURES)

- CMOS工艺, RC振荡方式直接驱动LCD。
- 工作电压: 1.5V, 低功耗, 低静态电流。
- 5-Digit, 1/2Bias, 1/4DUTY
- 按键作用:
- 内置倍压电容
- RESET归零键。
- 有休眠功能, 计数值0-99999
- 内建振荡, 可加电阻调快频率。

1> 复位键(RESET): 内部上拉, 常按下(接GND), 显示‘8888’, 松开清零, 显示“00000”或最低位“0”。

2> 加数键(TG): 内部下拉, 每对正极触发一下, 加1。(上升沿有效)

3> SEL: 休眠时间选择脚

- ①悬空时, 无按键触发, 2分钟自动休眠;                      ②接GIND时, 不会进入休眠状态。

4> TEST2: 上电5个“0”或1个“0”显示模式选择脚:

- ①悬空时, 5个“0”模式选择;                                      ②接GND时, 1个“0”模式选择;

5> 上电后LCD显示“88888”, 1秒内变为“00000”, 按TG一下计数变为“00001”, 再按TG一下计数变为“00002”, 以此类推, 最大计数“99999”, 此间2分钟内无按键操作, 进入休眠状态, 按TG键唤醒, 原计数值加1。

## 2 适用范围:

计数器, 跑步机等。

## 3 电特性: (ELECTRICAL CHARACTERISTICS)

PARAMETER	SYMBOL	Condition	Min.	Type.	Max.	Unit
Operating voltage 工作电压	VDD	-	-	1.5	1.7	V
Standby current 静态电流	IDD	STANDBY模式	-	-	1	uA
Operating current 工作电流	IOP	LOAD	-	-	30	UA
Switch activation cureet 按键电流	ISW	-	-	-	1	uA
Oscillation frequency 振荡频率	FOSC	±30%	-	50	-	KHz

## 4 PAD脚位说明:

PAD	NAME	DESCRIPTION	PAD	NAME	DESCRIPTION
1	VDD	电源正极	14	ABC3	接LCD面板
2	TEST1	内部测试	15	FGED3	
3	SEL	休眠时间选择脚	16	ABC4	
4	TG	加数键	17	FGED4	
5	OSCI	振荡输入	18	ABC5	
6	OSCO	振荡输出	19	FGED5	
7	GND	电源负极	20	COM1	
8	RESET	RESET归零键	21	COM2	
9	TEST2	5个“0”或1个“0”选择脚	22	COM3	
10	ABC1	接LCD面板	23	COM4	
11	FGED1		24	C1	接倍压电容
12	ABC2		25	C2	
13	FGED2				

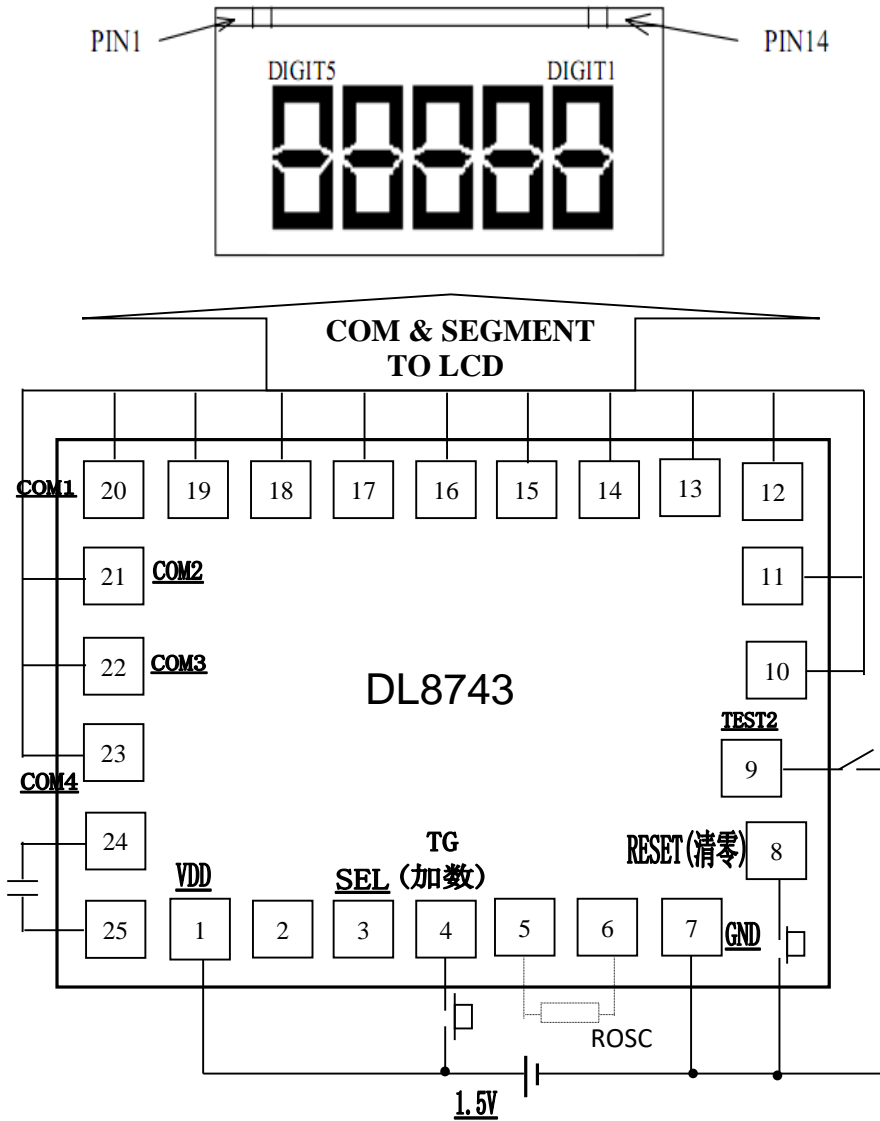
# DL8743

我司专利IC产品打线方法:

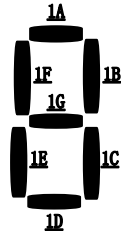
- 1、把绑定机的轴光关掉，将绑定机的环形光（侧光）调到最大。然后再做PR。
  - 2、固晶机固晶时，请调成全白模式采样。
  - 3、固晶完后，如果固不牢固，请用烤箱烤半个小时以上。
- 谢谢配合！

# 1.5V计数器IC

5 应用电路图:



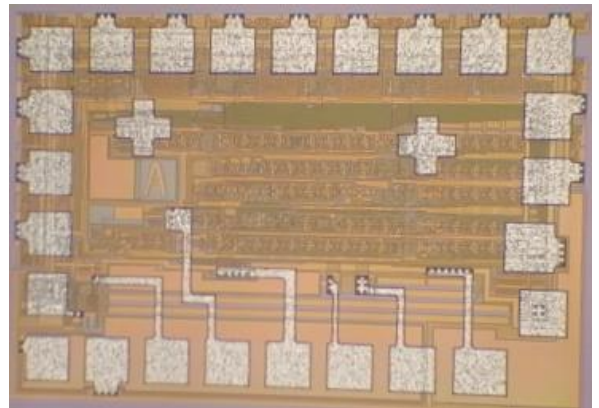
最低位7段码示意图



LCD分布图

pin	COM1	COM2	COM3	COM4
1	/	/	/	COM4
2	/	/	COM3	/
3	/	COM2	/	/
4	COM1	/	/	/
5	5F	5G	5E	5D
6	5A	5B	5C	/
7	4F	4G	4E	4D
8	4A	4B	4C	/
9	3F	3G	3E	3D
10	3A	3B	3C	/
11	2F	2G	2E	2D
12	2A	2B	2C	/
13	1F	1G	1E	1D
14	1A	1B	1C	/

- 1、LCD :1/4 duty 1/2bias Vlcd=3V
- 2、内置振荡，可加ROSC调快进入休眠的时间。
- 3、RESET清零按键，对负极有效。
- 4、TG加数按键，对正极有效。
- 5、TEST2显示模式键，对负极有效。  
悬空：5个0，“00000”；接负极：1个0，“0”。
- 6、SEL进入休眠时间选择脚，悬空，97秒进入休眠；接GND时，不会进入休眠状态。
- 7、内置倍压电容，C1,C2可外加电容，一般加104。



IC实物图

IC尺寸:1.1\*0.8MM

注: THE IC SUBSTRATE SHOULD BE CONNECTED TO VDD (IC衬底接正极)

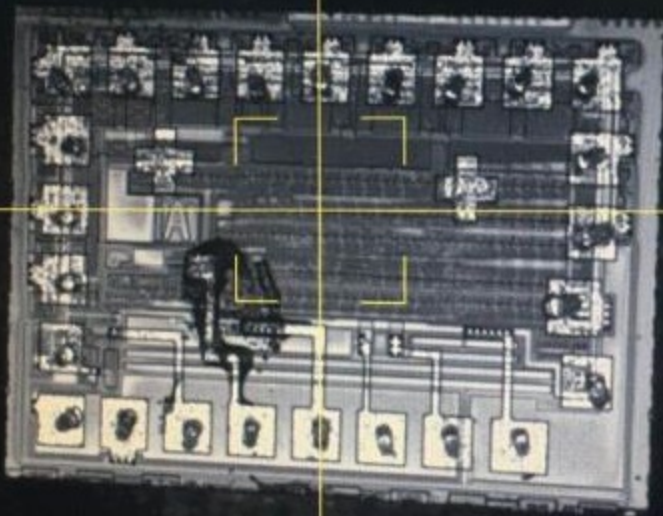
\* 以上电路仅供参考，如有修改，恕不另行通知！

系统设定

编写

自动焊接

测试维修



- 1 系统设定
- 0 设定焦距补  
数值 8696
- 1 一点BTO (男)  
数值 -42
- 2 设定COR  
数值 -1649
- 3 -----
- 4 选择对应面  
数值 DIE
- 5 设定焊接参数
- 6 进阶设定..
- 7 焊线机资料  
数值 V2.60
- 8 -----
- 9 储存设定资料
- a -----

F1 设定夹具	F3 焊接参数	F5 -	F7 COR	F9 送线
F2 打开线夹	F4 -	F6 快捷键	F8 -	F10 -